

# 3FCCL用接着材 EPOX-AH357/3501/333

## 特徴/Characteristic

柔軟性を兼ね備えた世界トップシェアの高性能接着剤です。  
ポリイミドとの接着性にも優れたフレキシブル基板（FCCL）などの屈曲性を要求される基材などに使用されています。  
また、その特徴からロールtoロールでの生産が可能であるため大量生産を可能とし生産コストの削減に貢献致します。

This is the world's top share high performance adhesive which combines flexibility.  
Excellent adhesion to polyimide It is used for base materials such as Flexible Substrate (FCCL) which require flexibility.  
In addition, because of its features roll-to-roll production is possible making mass production possible and contributing to the reduction of production cost

## 基本特性 / Basic characteristics

Product name	Mix	NV	Viscosity	Filler	peel	TG	熱分解	CTE	Halogen
357	3	40	400	In	18	155	326	1050	Sb
3501	2	30	250	Not	8	-	-	-	Br
333	3	30	600	Not	23	-	-	-	Not

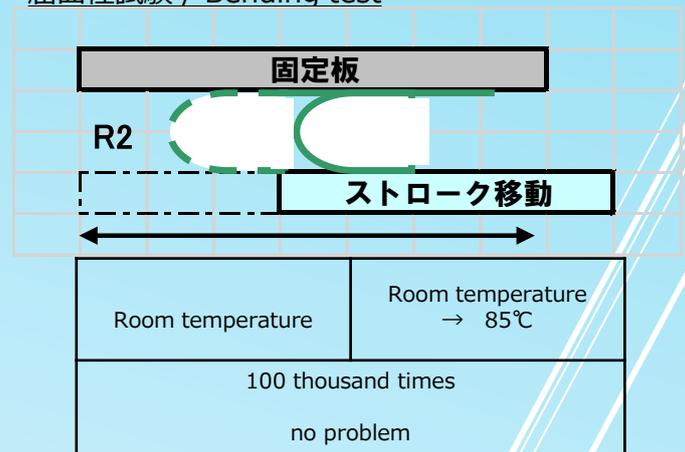
【測定条件】

ポリイミド (25μm) + 接着層 (15μm) + 銅箔 (18μm)  
仮乾燥 130°Cx3min 本乾燥 170°Cx40min 圧力 2Mpa

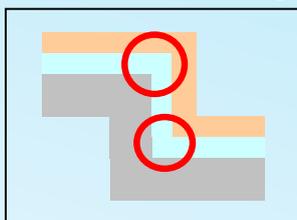
## 用途例 / Application example



## 屈曲性試験 / Bending test



## 柔軟性評価 / Bending test

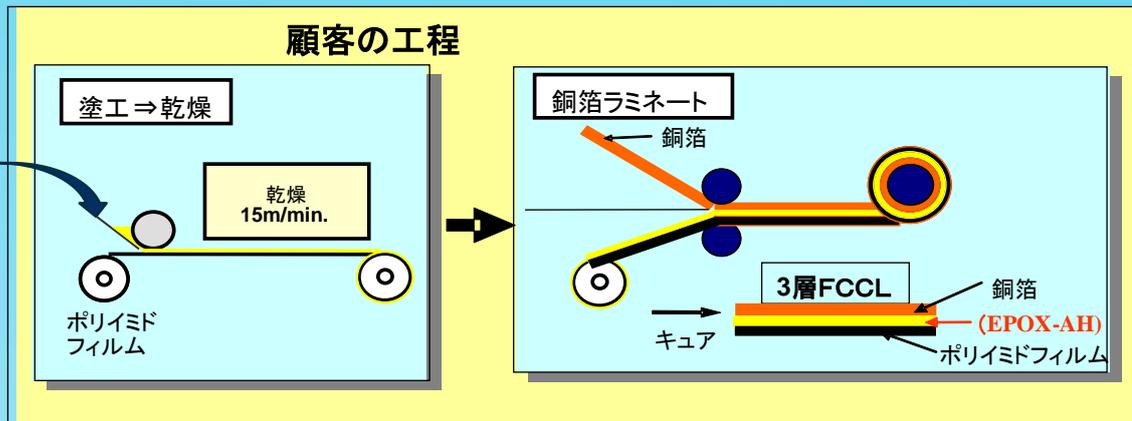


90°折り曲げ後にクラックを目視確認  
n = 5 全て異常なし  
銅箔ピール 25.6 N/cm達成

構成 : Copper (35μ) / AH333(35μ) / Al(60μ)

上記数値は参考値であり保証するものではありません

## 高性能エポキシ系接着剤 (EPOX AH) Epoxy based adhesive for 3 layer FPC

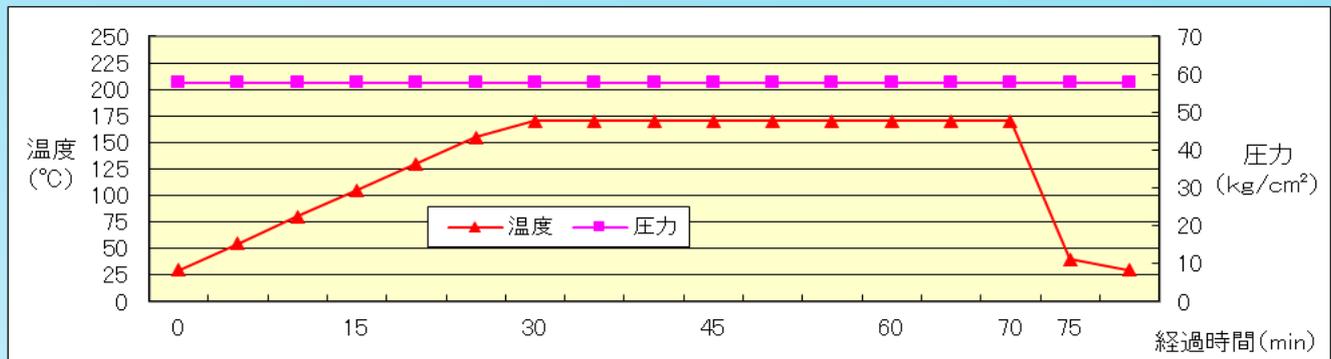


AH357  
AH3501  
AH333

### 配合比/Compounding ratio

	A剤 (主剤)	B剤	C剤	備考
	(g)	(g)	(g)	(g)
AH357	100	5	12	混合後は24h以内に使用してください。
AH3501	100	5	-	
AH333	100	5	20	

### 推奨硬化条件/Recommended curing conditions



### Roll to Roll 条件

- ①Coating (Copper/AH333) → ②Dryer (130°C/3min) → ③Laminate → ④Aging (60°C~70°Cx10Hr) → ⑤Roll cure (170°Cx40min) AH333耐薬品性

### 耐薬品性/chemical resistance

耐薬品性			耐溶剤性				
塩酸 2mol/L (7%)	硫酸 10%	NaOH 2mol/L (8%)	MEK	IPA	酢酸エチル	アセトン	トルエン
○	○	○	○	○	○	○	○

### お問い合わせ

〒243-0022  
神奈川県厚木市酒井1866-3  
TEL 046-227-3887 FAX046-227-3881

1866-3, SAKAI ATUGI-SHI,  
KANAGAWA 243-0022 JAPAN  
TEL +82-46-227-3887 FAX +82-46-227-3881

URL <http://www.printec.co.jp>

上記数値は参考値であり保証するものではありません